

ZAMA PER PRESSOFUSIONE

COMPOSIZIONE CHIMICA (%)	ZAMA 15 ZNAL4CU1/ZL5/ZL0410	ZAMA 12 ZNAL4CU3/ZL2/ZL0430	ZAMA 13 ZNAL4/ZL3/ZL0400
Al	3.8 - 4.2	3.8 - 4.2	3.8 - 4.2
Cu	0.7 - 1.1	2.7 - 3.3	≤ 0.03
Mg	0.035 - 0.06	0.035 - 0.06	0.035 - 0.06
Pb	≤ 0.003	≤ 0.003	≤ 0.003
Fe	≤ 0.020	≤ 0.020	≤ 0.020
Cd	≤ 0.003	≤ 0.003	≤ 0.003
Sn	≤ 0.001	≤ 0.001	≤ 0.001
Si	≤ 0.020	≤ 0.020	≤ 0.020
Ni	≤ 0.001	≤ 0.001	≤ 0.001
Zn	resto	resto	resto

CARATTERISTICHE FISICHE	ZAMA 15 ZNAL4CU1/ZL5/ZL0410	ZAMA 12 ZNAL4CU3/ZL2/ZL0430	ZAMA 13 ZNAL4/ZL3/ZL0400
Peso specifico (kg/dm ³ A 20° C)	6.7	6.8	6.6
Intervallo di fusione °C	380 - 386	379 - 390	381 - 387
Temperatura massima di fusione °C	480	480	480
Intervallo ottimo di pressocolata °C	400 - 440	400 - 440	400 - 440
Conduttività elettrica a 20°C (% IACS)	26	25	27
Coefficiente di dilatazione termica cm/cm x 10 ⁻⁶ /°C	27.4	27.8	27.4
Conduttività termica a 20 °C (W/m/hr/°C)	108.9	104.6	113
Ritiro lineare %	1.17	1.17	1.25

CARATTERISTICHE MECCANICHE	ZAMA 15 ZNAL4CU1/ZL5/ZL0410	ZAMA 12 ZNAL4CU3/ZL2/ZL0430	ZAMA 13 ZNAL4/ZL3/ZL0400
Carico di rottura MPa	280 - 310	300 - 330	250 - 280
Allungamento lineare (51mm) %	7	8	10
Durezza Brinnell BHN (500kg-10mm)	80 - 90	85 - 100	75 - 85
Resilienza (6.35x6.35 Charpy)	65	47	58

CARATTERISTICHE DI FORNITURA

Lingotti mm 520 x 70 x 60 con un peso di Kg 8 ca.

Cataste reggettate su pallets cm 70 x 50 per un peso di Kg 700 o kg 1000 ca.